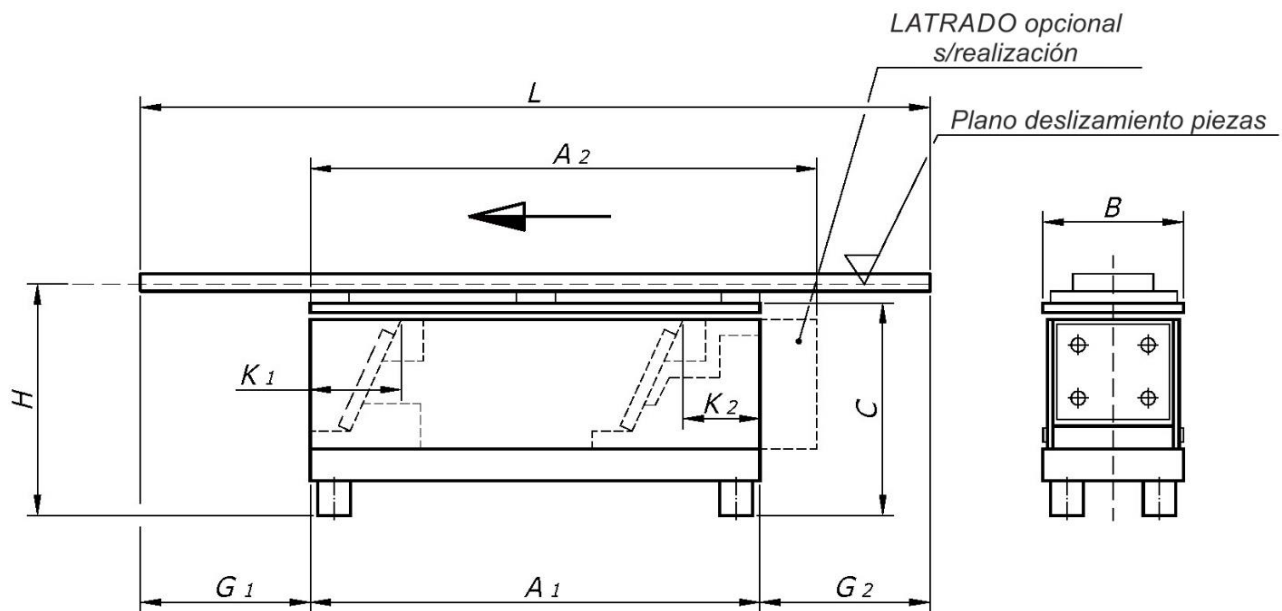


VIBRATORY TRANSFER BUFFER UNITS

Vibrator + guide



Modelo unidad	Cotas (mm)										Peso		Modelo vibrador	
	A ₁	A ₂ máx.	B	C	K ₁	K ₂	G ₁	G ₂	H	L (~)		Guía (~) kg		
										mín.	máx.	mín.		máx.
VL-25/40-3	224	284	80	120	31	66	A definir por T.A.D. s/realización			250	400	1	3	VL-30
VL-40/70-6	320	380	110	148	49	93				400	750	2	6	VL-60
VL-60/90-7	562	622	110	153	49	157				700	950	3	8	VL-70
VL-80/110-8	740	800	110	153	49	157				850	1100	4	10	VL-80

OBSERVACIONES

- 1.- La cota "H", se define tanto en función de la geometría y posición de la pieza a transportar, como de criterios de esbeltez y momento de inercia inherentes a la guía.
- 2.- Las cotas "L" del cuadro (máx. /mín.) son límites orientativos. En las realizaciones habituales se suelen utilizar valores intermedios.
- 3.- El voladizo anterior de la guía ($G_1 + K_1$) debe ser, en general, igual o superior al voladizo de la parte posterior ($G_2 + K_2$).
- 4.- Para determinar el modelo de vibrador y el tipo de cuba más idóneos, recomendamos contactar directamente con nuestro Departamento Técnico-Comercial.