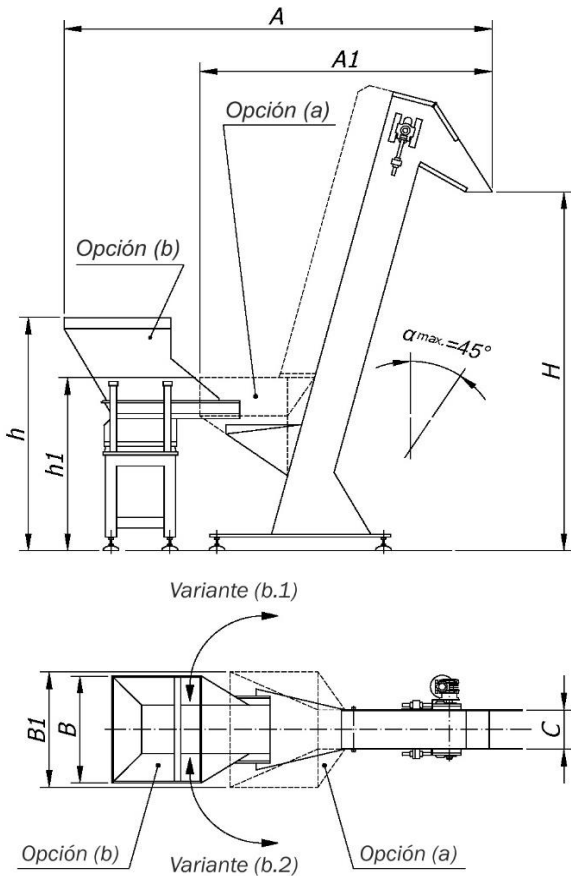


UNIDADES Y CONJUNTOS DE AUTONOMIA CON ELEVACIÓN - I

Versión 1: Cuerpo de elevación con inclinación asociada al plano vertical.



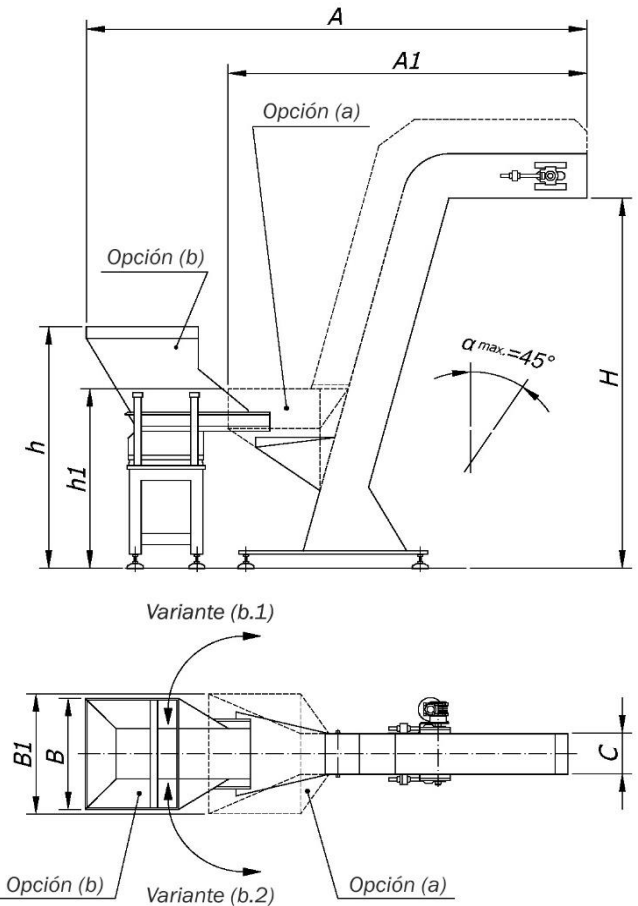
Opción (a): Elevador con tolva incorporada.
Modelo RBT (banda sintética con trabas)
Modelo RMT (charnela metálica con trabas)

Opción (b): Elevador con unidad de autonomía vibratoria o motorizada.
Modelo RB+VT / RB+TBT
(banda sintética con trabas)
Modelo RM+VT / RM+TCMT
(charnela metálica con trabas)

OBSERVACIONES

- 1.- Estas unidades o conjuntos de autonomía reciben las piezas a granel y las canalizan a la unidad de posicionamiento que se abastece de ellas mediante descargas que solicita un control de nivel.
- 2.- El elemento de transporte del elevador admite diversas opciones: banda sintética o charnela metálica, con trabas de arrastre o con receptáculos cerrados.
- 3.- La versión más operativa, así como el ángulo de elevación y la capacidad de la tolva, se definen en función de la problemática de la pieza, los requerimientos de la aplicación y el espacio disponible.
- 4.- La línea constructiva de los cuerpos de elevación, responde a criterios de funcionamiento, coste y preferencias del cliente, pudiendo utilizarse laminados (acero al C. o inox.) o perfiles de aluminio.

Versión 2: Cuerpo de elevación con inclinación asociada al plano vertical e inflexión horizontal a la evacuación.



Opción (a): Elevador con tolva incorporada.
Modelo RBIT (banda sintética con trabas)
Modelo RMIT (charnela metálica con trabas)

Opción (b): Elevador con unidad de autonomía vibratoria o motorizada.
Modelo RBI+VT / RBI+TBT
(banda sintética con trabas)
Modelo RMI+VT / RMI+TCMT
(charnela metálica con trabas)