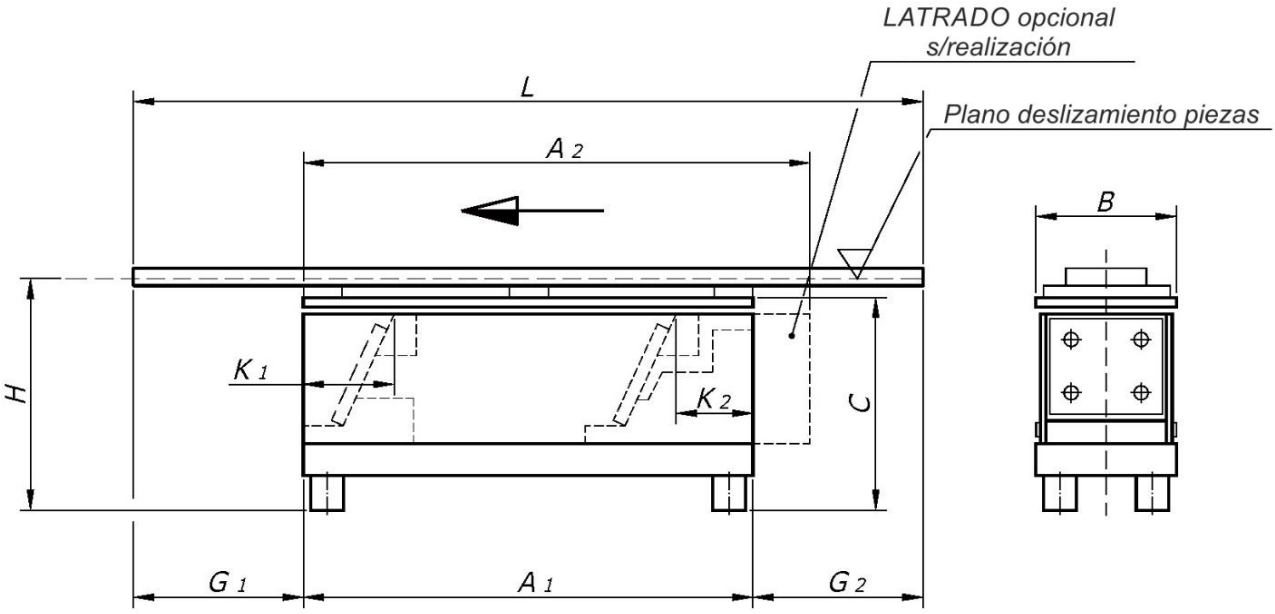

Modelo unidad	Cotas (mm)											Peso Guía (~) kg		Modelo vibrador
	A 1	A 2 máx.	B	C	K 1	K 2	G 1	G 2	H	L (~) mín.	L (~) máx.	mín.	máx.	
VL-25/40-3	224	284	80	120	31	66	A definir por T.A.D.	s/realización		250	400	1	3	VL-30
VL-40/70-6	320	380	110	148	49	93				400	750	2	6	VL-60
VL-60/90-7	562	622	110	153	49	157				700	950	3	8	VL-70
VL-80/110-8	740	800	110	153	49	157				850	1100	4	10	VL-80

OBSERVACIONES

1.- La cota "H", se define tanto en función de la geometría y posición de la pieza a transportar, como de criterios de esbeltez y momento de inercia inherentes a la guía.

2.- Las cotas "L" del cuadro (máx. /mín.) son límites orientativos. En las realizaciones habituales se suelen utilizar valores intermedios.

3.- El voladizo anterior de la guía (G 1 +K 1) debe ser, en general, igual o superior al voladizo de la parte posterior (G 2 +K 2).

4.- Para determinar el modelo de vibrador y el tipo de cuba más idóneos, recomendamos contactar directamente con nuestro Departamento Técnico-Comercial.